







تله بخار فلوتر ترموستاتیکی

Float steam trap with thermostatic

FT-14 (size ½",¾")

Usages:

1- Heat exchangers

5- Ovens 2- Heat coil's tanks

6- Evaporators

3- Unit heaters

7- Steam lines

4- Dryers

Application:

In the steam lines and related systems due to of heat exchange because to be in contact with environment and transfer of thermal energy, the main or a portion of steam will condense. The result of this condensation will be effective strokes in the pipe lines, reducing the system temperature and blocking the steam move inside the pipes. In order to prevent the above cases and to increase the system efficiency and also to transfer the maximum thermal energy and make optimum use of it, the condense should be immediately removed from the system and directed towards condense collection tank; This action is done by means of steam trap.

موار داستفاده :

۵– دیگهای یخت ۱ – مبدلهای حر ارتی 9- تبخير كننده ها ۲– منابع کوئلی ٧– خطوط بخار ۳– یونیت هیترها

۴_ خشک کننده ها

کاربرد :

درخطوط تاسیسات بخار و تجهیزات مربوط به آن ، به دلیل تبادل حرارت در اثر تماس با محیط و انتقال انرژی حرارتی ، کل بخار و یا مقداری از آن به کندانس تبدیل می شود. كندانس بوجود آمده ضمن ايجاد ضربه هاي موثر به خطوط لوله می تواند دمای سیستم را کاهش دهد و مانع حرکت بخار در داخل لوله ها گردد. برای جلوگیری از موارد فوق و بالا بردن راندمان سیستم و نیز جهت انتقال حداکثر انرژی حرارتی و استفاده بهینه از آن ، کندانس ایجاد شده می بایست بلافاصله از سیستم خارج شده و به منابع كندانس هدايت شود ؛ اين عمل توسط تله بخار صورت مي گىرد.

Function:

A float through a simply lever mechanism opens or closes the valve according to the condenses level inside the trap by a ball. The opening is proportional with condense rate and it is unaffected by instantaneous pressure changing. These types of steam traps specially used where prompts and continues discharge of condense is necessary and in thermal energy transfer systems such as heat exchanger and coil tanks. Such steam traps have a thermostat through which the air and excessive gas will be guided out of the system, resulting correct function of the steam trap. If in some cases any problem occurs for the floater, discharge of condensed steam will be done by means of thermostat.

طرز کار :

یک شناور با مکانیزم ساده بوسیله اهرم متصل به آن دریچه خروجی را با یک ساچمه براساس میزان کندانس داخل تراپ باز و بسته می کند. باز شدن دریچه تدریجی بوده و با توجه به میزان کندانس بازمی شود و تغییرات لحظه ای فشار تاثیری بر روی آن ندارد این تیپ از تله بخارها بویژه در جاهایی که میزان کندانس زیاد و دائمی می باشد موردنیاز بوده و در سیستم های انتقال انرژی حرارتی از قبیل مبدلهای حرارتی و منبع کوئلی و سایر موارد مشابه بسيار مناسب مي باشد. اينَ نوع تله بخارها دارای ترموستاتی می باشند که از این طریق هوا و گازهای زائد نیز از سیستم خارج شده و عملکرد صحیح تله بخار را باعث می گردد. همچنین اگر در مواقعی برای فلوتر مشکلی ایجاد بشود تخلیه کندانس بوسیله ترموستات صورت می







FT-14

مشخصات فنی: Technical data:

GGG-40.3 16bar 250°C 4.5 , 10 , 14 bar		Body material	متریال بدنه ماکزیمم فشار کاری ماکزیمم دمای کاری ماکزیمم اختلاف فشار (ΔP)	
		Max. operating pressure		
		Max. operating temperature		
		Max. differential pressure (ΔP)		
Screwed (NPT)	Flanged (DIN , ANSI)	Connection type	نحوه اتصال	
1/2" , 3/4"	1/2" , 3/4"	Size	سايز	
3	4.4 , 4.6	Weight (kg)	وزن (kg)	

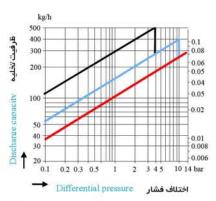
Installation:

Floater thermostatic steam traps must be installed in pipelines as the floater and it's lever suspend horizontally. In this state the arrow on the device plate suspends downwards. FT-14 steam traps type can be installed in a vertically and horizontally position. It is possible by remove and returns the trap cover. The direction of flow in the trap must be correspond with the arrow on it's body.

Attention: Cover part has montaged in vertically position in the factory.

Discharge capacity:

Red chart for 14 bar diff. Pressure Blue chart for 10 bar diff. Pressure Black chart for 4.5 bar diff. Pressure $\Delta P = \text{Input Pressure} - \text{Output Pressure}$



نصب

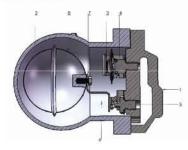
تله بخارهای فلوتر ترموستاتیکی بایستی طوری در خطوط نصب شوند که فلوتر و اهرم آن در حالت افقی قرار بگیرند. در این حالت فلش روی نیم پلیت دستگاه به سمت پائین قرار می گیرد. تله بخارهای تیپ FT-14 می توانند هم به صورت افقی هم به صورت عمودی در خطوط نصب گردند. این عمل با چرخاندن درب تله بخار امکان پذیر خواهدشد. جهت جریان در داخل تراپ می بایست مطابق فلش روی بدنه آن باشد. توجه:درب تله بخار در کارخانه به صورت عمودی مونتاژ

ظرفیت تخلیه:

متريال قطعات:

منحنی قرمز برای اختلاف فشار ۱۴بار منحنی آبی برای اختلاف فشار ۱۹بار منحنی سیاه برای اختلاف فشار ۴.۵بار فشار خروجی – فشار ورودی = ΔP

Parts material:



GGG40.3	Body	بدنه	1
GGG40.3	Cover	ذرب	۲
AISI 304	Thermostat	ترموستات	m*
AISI 301	Air vent seat	سیت کپسول	۴*
AISI 301	Valve seat	سيت ولو	۵*
AISI 420	Valve plug	پلاگ ولو	۶
AISI 304	Ball float's lever	اهرم توپی lever	
AISI 304	Ball float	توپی	۸*

* Spare parts

★قطعات يدكى

A	В	С	D	K	سايز (mm) (mm)
150	109	75	125	148	DN15 (½")
150	109	75	125	148	DN20 (3/4")

