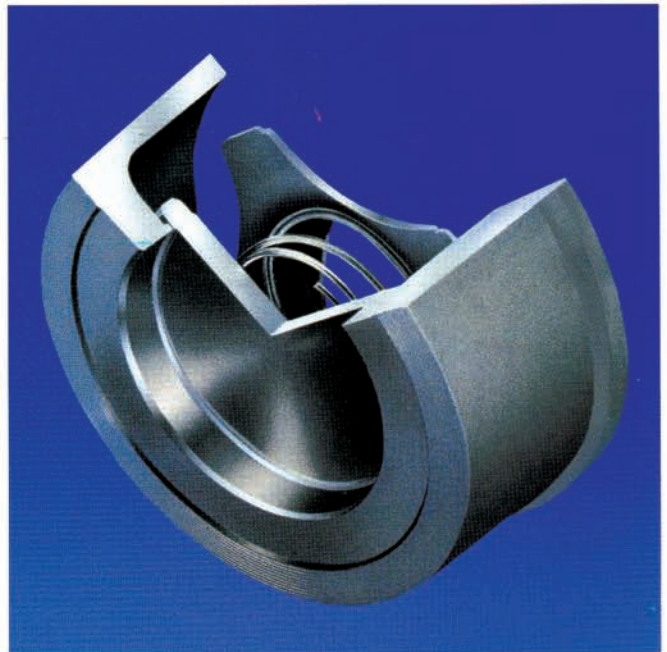
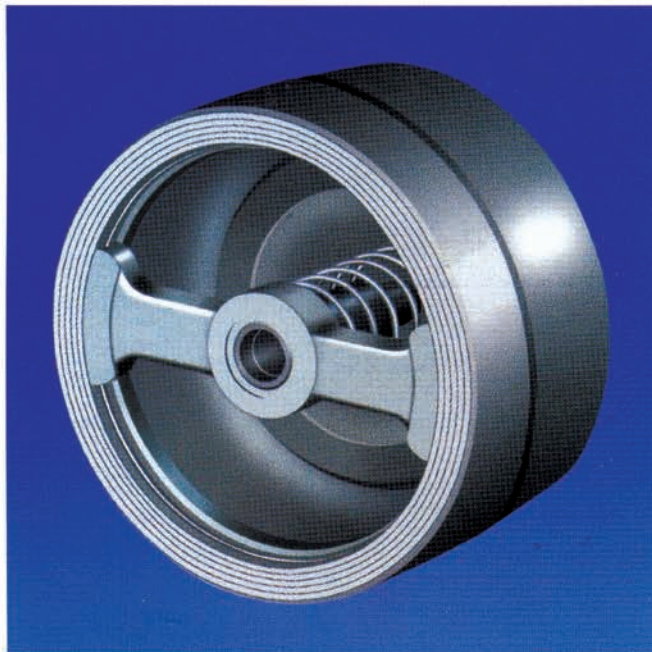


DISCO CHECK VALVE**شیر خود کار دیسکی****APPLICATION**

In heating and cooling systems, for water, gasses, corrosive fluids such as acids alkalis transmission wood and paper industries, mining industries, food industries.

**کاربرد**

تاسیسات حرارتی و برودتی برای انتقال سیالهای نظیر آب، گازها، سیالهای خورنده (اسیدها و بازها)، صنایع چوب و کاغذ، صنایع حفاری، صنایع غذایی و...

TECHNICAL SPECIFICATIONS

The check valve parts are stainless steel which withstand to high pressure (up to 40 bar) and temperature up to 300°C and suitable for fluids compatible with austenitic stainless steel. The valve is opened by the fluid force and closed by integral spring force when the flow ceases before revers flow occur. Valve disc align with hinge and valve body.

مشخصات فنی

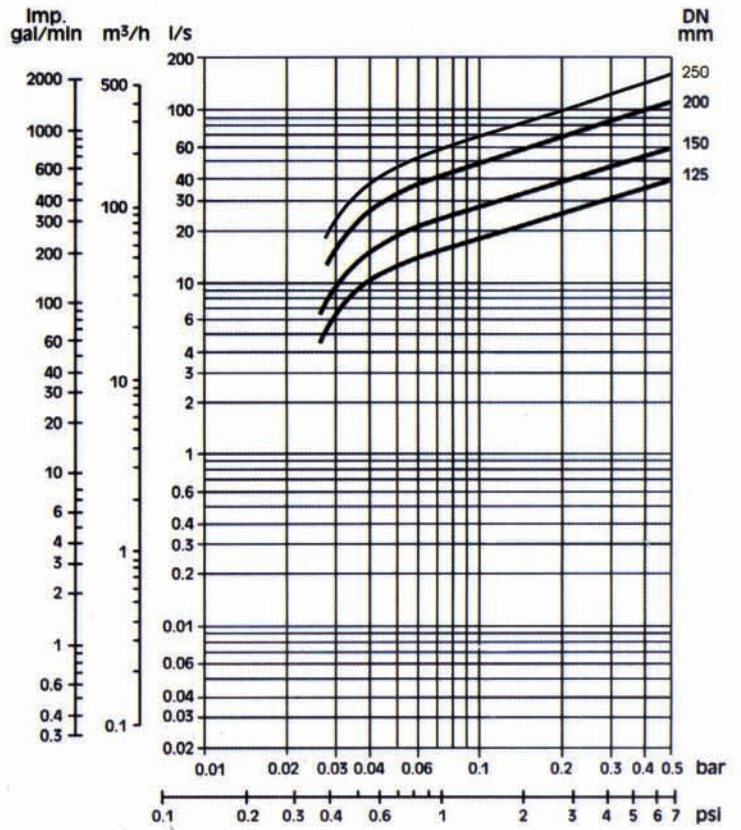
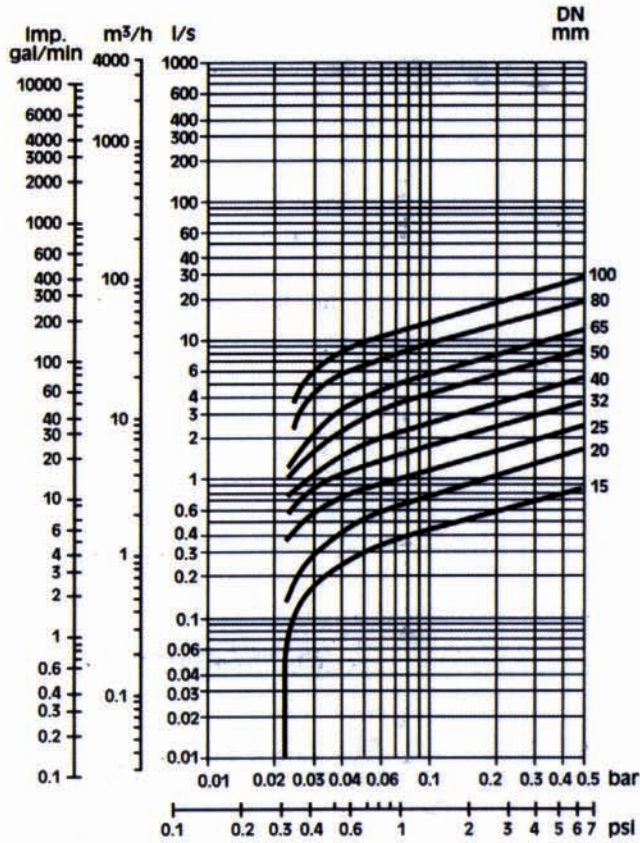
کلیه اجزای شیرها از فولاد ضد زنگ بوده که توانایی تحمل فشار کاری بالا (تا ۴۰ بار) و دما تا ۳۰۰ درجه سانتیگراد دارند این شیرها برای سیالهای سازگار با فولاد ضد زنگ آستنیتی مناسب می باشند. شیر با نیرو فشاری سیال عبوری باز شده با قطع جریان سیال (یا عکس شدن جهت جریان) شیر کاملاً بسته می شود (برگشت فیزی) پولک اصلی شیر توسط بدنه و صفحه نگهدارنده فنر هدایت می شود.

PRESSURE DROP-FLOW CHART

The curves give in the chart are valid for water at 20°C. To read the pressure drop for other fluids, the equivalent water volume flow rate must be calculated and used in graph. The values inducted in the chart are applicable to spring-loaded valves with horizontal flow.

دیگرام افت فشار جریان

منحنیهای داده شده در نمودار برای آب در دمای ۲۰ درجه سانتیگراد متعبر می باشند. برای بدست آوردن افت فشار سیالهای دیگر، جریان حجمی معادل آب را از روابط ذیل محاسبه و سپس از نمودار استفاده نمایید. مقادیر داده شده در نمودارها برای شیرهای برگشت فیزی با جریان افقی می باشند.



| OPENING PRESSURES | | | | |
|-------------------|------------------------|--------------|------|----|
| DN mm | OPENING PRESSURES MBAR | | | |
| | DIRECTION OF FLOW | | | |
| | WITHOUT SPIRING | WITH SPIRING | | |
| | ↑ | ↑ | → | ↓ |
| 15 | 2.5 | 25 | 22.5 | 20 |
| 20 | 2.5 | 25 | 22.5 | 20 |
| 25 | 2.5 | 25 | 22.5 | 20 |
| 32 | 3.5 | 27 | 23.5 | 20 |
| 40 | 4 | 28 | 24 | 20 |
| 50 | 4.5 | 29 | 24.5 | 20 |
| 65 | 5 | 30 | 25 | 20 |
| 80 | 5.5 | 31 | 25.5 | 20 |
| 100 | 6.5 | 33 | 26.5 | 20 |
| 125 | 10.5 | 31 | 20.5 | 10 |
| 150 | 11.5 | 33 | 21.5 | 10 |
| 200 | 11.2 | 32.5 | 21.5 | 10 |
| 250 | 10.5 | 31.5 | 20 | 10 |

$$V_w = \sqrt{\frac{\rho}{1000}} \times V$$

Equivalent water volume flow = V_w (l/s)

Fluid volume flow = V (l/s)

Fluid density = ρ (kg/m³)

| OPERATING CONDITIONS | DN 15-100 | DN 25-250 |
|-------------------------------------|-------------|-------------|
| NOMINAL PRESSURE PN | 40 | 16 |
| MIN. ALLOWABLE TEMPERATURE(C) | -10 | -10 |
| MAX. OPERATING PRESSURE(BAR) | 40-38-37 | 16-13-13 |
| TEMPERATURE RELATED TO PRESSURE (C) | 100-200-300 | 120-200-300 |